

Название: "Шлем общая модель (модель 15)" применяется название «шлем Адриана».

- Дизайн выполнен мастером Луи Куhn для компании JAPY под контролем генерала Адриана.
- Предназначен для общего пользования.
- Подшлемник состоит из двух частей.
- Вентиляция шлема и регулировка размера гофрированными алюминиевыми пластинами.
- Регулируемый ремешок.
- Металлическая эмблема.
- Сделано из 4х металлических деталей.
- Промышленно производится с 1915г.
- Импортируется с 1915г.
- Страна происхождения: Франция.
- Период использования: Первая мировая война и до 40-х годов 20-го века.
- Материалы: катанная листовая сталь 0,7 мм.
- Размеры: 3 размера шлема , А, В и С делятся на 9 размеров благодаря гофрированным вставкам (А1, А2 ... С3).
9 размеров головного убора от 54 до 62 , что соответствует девяти под- размерам шлема.
- Вес: от 670 г до 750 г в зависимости от размера.
- Цвет: синий горизонт или горчица.



Пехота, производство JAPY.



Пехота, производство Colonial Co.



Артиллерия, производство Phares Auteroche.



Африканские войска, производство Dupuyron.

Конструкция.

Шлем.

Ниже приведено описание шлема производства компании JAPY. В дальнейшем мы покажем отличия от других аналогичных изделий из листового металла. Коллекционерами этот тип шлема ошибочно называется первым. В самом деле, JAPY изготавливал исключительно только этот тип на протяжении всего времени производства. Этот шлем с первого взгляда узнаваем по своему гребню, более тонкому чем у произведенных другими, защитные козырьки изготовлены с подгонкой и без заклёпок, шлем неправомерно называют сварным, в то время как он паянный. Сферическая часть шлема M15 штампуется из стального прокатанного листа толщиной 0,7 мм. Этот материал легко поддаётся холодной штамповке. Тем не менее, сложность компоновки приводит к необходимости производить шлем из четырех частей: купола, гребня, козырька и козырька для защиты шеи.



Вид спереди (Jary).



Вид сбоку (Jary).



Вид сзади (Jary).



Вид сверху (Jary).



Вентиляционное отверстие и отверстия для заклепок крепления гребня (JARY).



Прямоугольные отверстия
для крепления эмблемы.



Купол, вид спереди.



Вид сбоку.



Вид сзади.

Купол.

Купол выполнен из металлического листа, прошедшего через штамповочный пресс. Операция осуществляется в два последовательных прохода, на круговых матрицах. После чего он имеет полусферическую форму. Формируется край для последующего присоединения защитных элементов. Штамповкой металла в 5-ти мм от края образуется канавка. Она имеет ширину 5 мм и глубину 3 мм. Канавка образует внешнюю, полусферическую форму М15, оставшиеся 5 мм металла под ней, образуют кольцо опрессовки для защитных козырьков. На верхней части купола, выполняют вентиляционное отверстие 50 x 15 мм, защищённое 4 мм буртом. Два прямоугольных отверстия 7 x 1,5 мм и на расстоянии 35 мм друг от друга, выполнены на фронтальной части. На них будет закреплена эмблема. После чего при вращении изделия на высоких оборотах его поверхность полируется и в последней операции усилием ему придаётся овальная форма.

Гребень.



Гребень, спереди (Яру).



Гребень, сзади (Яру).



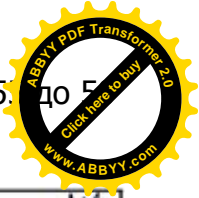
Вид изнутри (Яру).

Гребень вырезают из стального листа, формируют штамповкой. Он изогнут, чтобы его форма соответствовала верхней части купола и включает в себя три ребра жесткости. На каждой его стороне выполнена выемка, для того чтобы обеспечить окно для вентиляции между куполом и поверхностью гребня, что позволяет циркулировать воздуху.

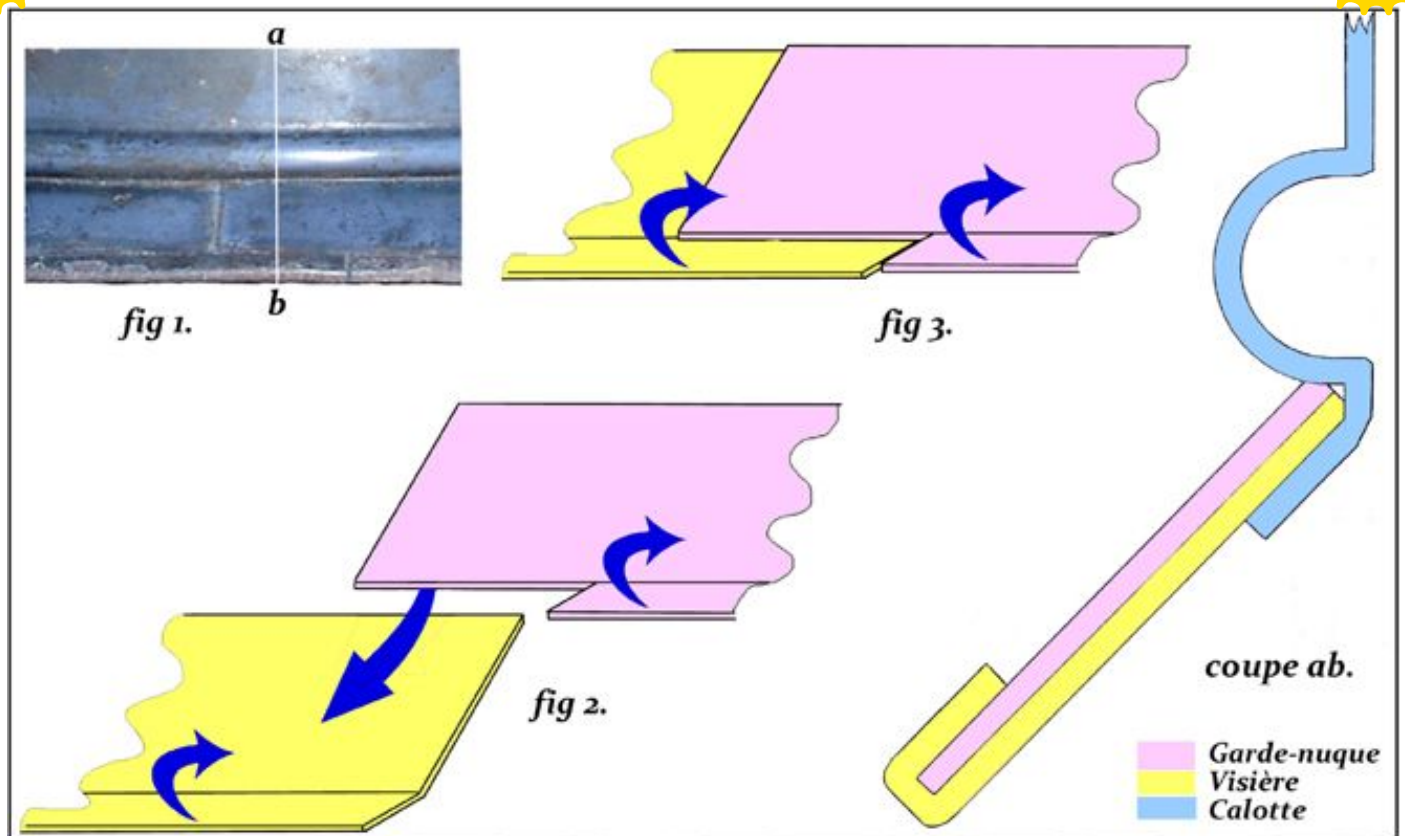
Защитные козырьки.



Козырек и козырёк для защиты шеи вырезаны из листа того же материала, что и купол, сформированы из него с помощью гибки. Они рассчитываются таким образом чтобы козырёк составлял с горизонтом угол в 22 град. и козырёк для защиты шеи- угол в 45 град. Их ширина



по продольной оси, в диапазоне от 50 до 45 мм, соответственно, для шлема А, и от 50 до 45 мм для шлема С.



Сборочный чертеж козырек- купол (JAPY).

где: - **garde-nuque** - козырёк для защиты шеи;

- **visière** - козырёк;

- **calotte** - купол;

- **coupe ab** – разрез а – b.

Эти две части собраны вместе посредством наложения концов (Fig. 1).Эту часть защитного козырька для шеи вырезают на длину перекрытия металла, для формирования кольцевой кромки таким образом, чтобы не вызвать разрыв (Fig. 2).

Затем концы козырьков соединяются и слегка, вручную пропаивают. Наконеч нижний острый край сборки механически загибают, чтобы сформировать внешнюю поверхность кольцевой кромки (Fig. 3). Сборка из нескольких частей укрепляет боковое крыло каски, всё это, а также отсутствие острой кромки увеличивает жёсткость соединения.