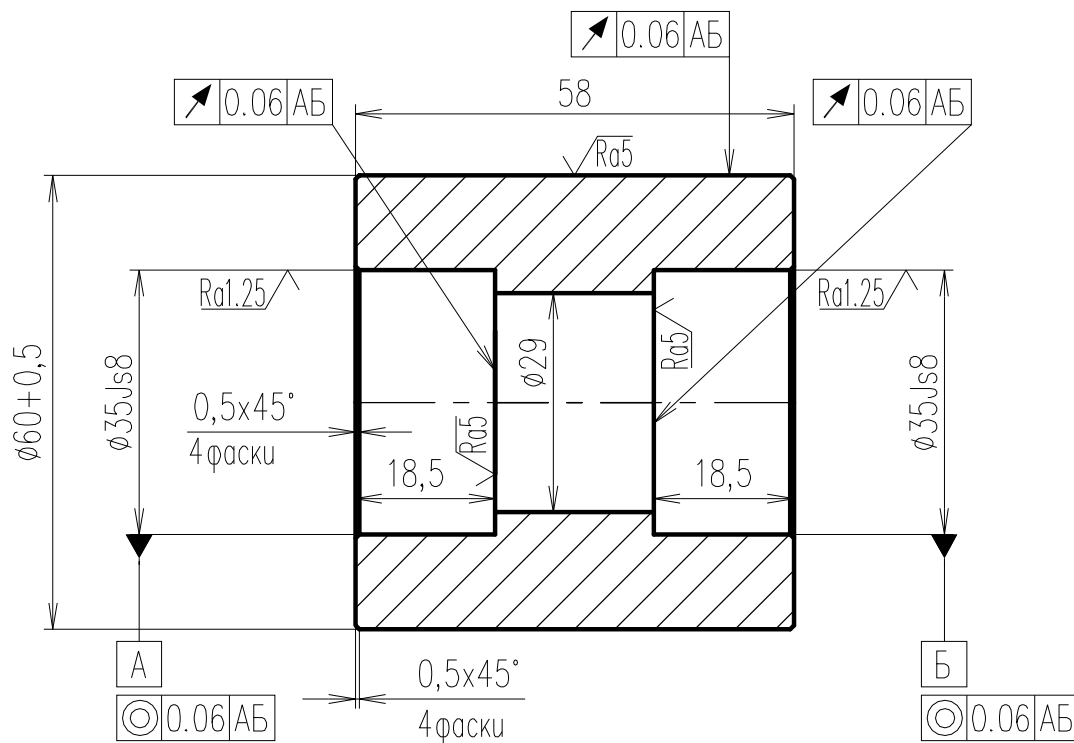


81'5W

 $\sqrt{Ra10}(\checkmark)$ 

1. \* Размер для справок
2. Общие допуски по ГОСТ30893-мН
3. Допуск непостоянства диаметра поверхн. А, Б в продольном и поперечном сечениях не более 0,012 мм.
4. Диаметры поверхн. А, Б выполнить под запрессовку 202-го подшипника

Подп. и дата		Инв. N° дубл.		Взам. инв. N°		Подп. и дата		0.06 АБ		4 фаски		0.06 АБ	
<div>1. * Размер для справок.</div> <div>2. Общие допуски по ГОСТ30893-тН</div> <div>3. Допуск непостоянства диаметра поверхн. А, Б в продольном и поперечном сечениях не более 0,012 мм.</div> <div>4. Диаметры поверхн. А, Б выполнить под запрессовку 202-го подшипника</div>													
Подп. и дата										МГ.18			
Инв. N° подл.		Разраб.		Пров.		Т.контр.		Н.контр.		Чтв.		Сталь 45 ГОСТ1050-88	
		Изм.		Лист		N° докум.		Подп.		Дата		Ролик	
												Лит.	
												Масса	
												Масштаб	
												1:1	
												Лист	
												Листов 1	