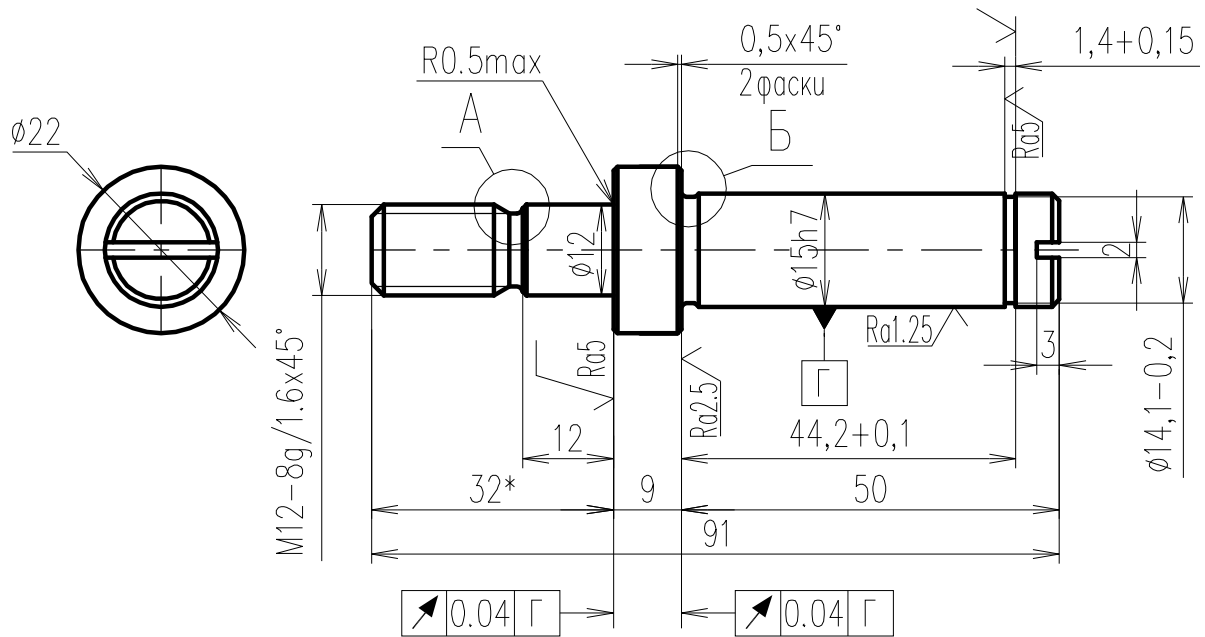
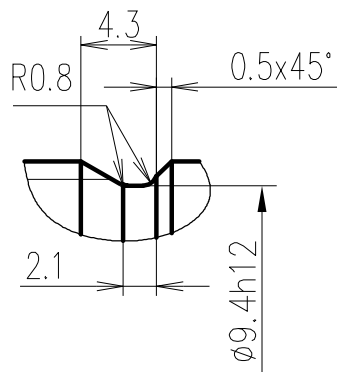


ST'GW

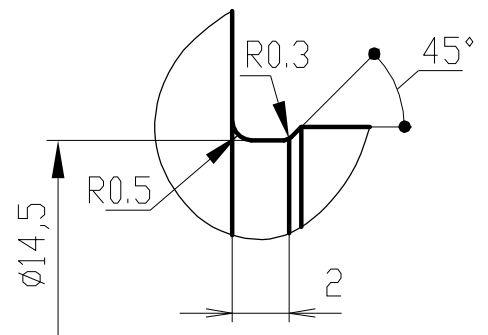
✓Ra10(✓)



A(4:1)



B(4:1)



1. \* Размер для справок
2. Общие допуски по ГОСТ30893-мН
3. Допуск непостоянства диаметра поверхн. А в продольном и поперечном сечениях не более 0,006 мм.

|              |             |            |              |             |                     |       |      |                      |      |        |         |
|--------------|-------------|------------|--------------|-------------|---------------------|-------|------|----------------------|------|--------|---------|
| Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взаминв. № | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Изм. Лист. № докум. | Подп. | Дата | Ось                  | Лит. | Масса  | Масштаб |
|              |             |            |              |             |                     |       |      | Сталь 45 ГОСТ1050-88 |      |        | 1:1     |
|              |             |            |              |             |                     |       |      |                      | Лист | Листов | 1       |