

ДКПП 29.60.14.300<sup>2</sup> 25.40.13(по ДК 016:2010) У КНД 95020

СОГЛАСОВАНО

Начальник НИИ специальной  
техники МВД Украины



В.А. Поторев



Я.М.Брель

29.07.2003

ПАТРОНЫ 9x18-7 9mm Makarov<sup>2</sup>  
с пулей со свинцовым сердечником  
Технические условия  
ТУ У 29.6.32201889.002-2003

ПАТРОНИ 9x18-7 9mm Makarov<sup>2</sup>  
з кулею зі свинцевим осердям  
Технічні умови  
ТУ У 29.6.32201889.002-2003

Вводятся впервые

Срок действия с 2003-09-23<sup>1</sup>

2013-12-31<sup>1</sup>  
до 2008-09-23<sup>1</sup>  
2030-12-31<sup>2</sup>

СОГЛАСОВАНО

Главный санитарный врач

Луганской области

Заключение государственной  
санитарно-эпидемиологической  
экспертизы А.И. Докашенко  
от 08.08.2003 №05.03.02-07/33053

СОГЛАСОВАНО

Начальник УО



В.К. Музыченко

Главный инженер  
ЗАО «ЛПЗ»

В.М.Зверев

2003  
Держстандарт України  
Луганський державний центр  
стандартизації, метрології та сертифікації  
Зареєстровано 2003-09-23  
в книзі обліку за № 084/002790

1. Юдн. и дата

2. Инв. №

3. Зап. №

4. Юдн. и дата

5. Инв. №

181000100

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на патроны 9 mm Makarov, с пуль со свинцовым сердечником, именуемые в дальнейшем «патроны», предназначенные для стрельбы из нарезного оружия, спортивной и тренировочной стрельбы в различных климатических условиях.

Технические условия устанавливают требования к патронам, изготовленным для нужд внутреннего рынка и для поставки на экспорт.

Вид климатического исполнения УХЛ 1.1 по ГОСТ 15150 (но для работы в диапазоне температур от минус 50 °С до плюс 50 °С, а также при относительной влажности до 98%, при температуре 25 °С).

Патроны могут выпускаться в исполнениях: патроны калибра 9 мм с длиной гильзы 18 мм, со стальной лакированной и латунной гильзами, с биметаллической и латунной оболочками пули, с массой пули FMJ 7 г и 6,1 г.

Условное обозначение патрона 9 mm Makarov с длиной гильзы 18 мм при заказе и при ссылках в документации:

- со стальной лакированной гильзой, биметаллической оболочкой пули FMJ, массой пули 7 г и капсюлем «Бердан»:

ПАТРОН 9 mm Makarov ППМ9С.00.000 ТУ У 29.6.32201889.002-2003;

- с латунной гильзой, латунной оболочкой пули FMJ, массой пули 7 г и капсюлем «Боксер»:

ПАТРОН 9 mm Makarov ППМ9С.00.000-01 ТУ У 29.6.32201889.002-2003;

- со стальной лакированной гильзой, латунной оболочкой пули FMJ, массой пули 7 г и капсюлем «Бердан»:

ПАТРОН 9 mm Makarov ППМ9С.00.000-02 ТУ У 29.6.32201889.002-2003;

- со стальной лакированной гильзой, биметаллической оболочкой пули FMJ, массой пули 6,1 г и капсюлем «Бердан»:

ПАТРОН 9 mm Makarov ППМ9С.00.000-03 ТУ У 29.6.32201889.002-2003.

Технические условия не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания на территории Украины без разрешения ЧАО «Луганский патронный завод».

Технические условия пригодны для целей сертификации в Системе сертификации УкрСЕПРО.

Перечень нормативных документов, на которые есть ссылки в этих ТУ, приведен в приложении А.

Технические условия подлежат проверке в соответствии с ДСТУ 1.3, но не реже одного раза в пять лет после введения их в действие или последней проверки, если не возникает потребности проверить их раньше в случае принятия нормативных актов, соответствующих национальных (межгосударственных) стандартов и других нормативных документов, которыми регламентированы другие требования, чем установленные в технических условиях.



ТУ У 29.6.32201889.002-2003

Лист

2

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

2 Зам 2-2013 Дац 30.10.13



# 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 1.1 Общие технические требования

1.1.1 Патроны и их составные части должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации (КД) согласно спецификации ППМ9С.00.000.

1.1.2 Основные параметры патронов должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1, и чертежу ППМ9С.00.000 СБ.

Таблица 1

Наименование параметра и размера	Норма
1 Наименование калибра, мм	9x18
2 Среднее значение скорости полета пули на расстоянии 10 м от дульного среза ствола, м/с	от 280 до 305
3 Разность между наибольшим и наименьшим значениями скорости полета пули из 10 выстрелов, м/с, не более	30
4 Среднее значение максимального давления пороховых газов из 10 выстрелов, не более: - при испытании крешерным методом из баллистического ствола длиной 97 мм, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ); - при испытании механоэлектрическим методом из баллистического ствола длиной 150 мм (в соответствии с требованиями ПМК (С.І.Р.), МПа (кгс/см <sup>2</sup> ))	117,7 (1200) 160 (1632)
5 Наибольшее значение максимального давления пороховых газов из 10 выстрелов, не более: - при испытании крешерным методом из баллистического ствола длиной 97 мм, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ); - при испытании механоэлектрическим методом из баллистического ствола длиной 150 мм (в соответствии с требованиями ПМК (С.І.Р.), МПа (кгс/см <sup>2</sup> ))	137,3 (1400) 184 (1877)
6 Средняя кучность стрельбы $R_{50\text{ ср}}$ на дальности 25 м от дульного среза ствола, см, не более	3,2
7 Масса патрона, г: - для исполнений ППМ 9С.00.000, -02; - для исполнения -01; - для исполнения -03	от 10,25 до 10,85 от 10,55 до 11,20 от 9,41 до 10,06
8 Масса пули, г: - для исполнений патрона ППМ 9С.00.000, -01, -02; - для исполнения патрона -03	от 6,75 до 6,95 от 5,90 до 6,15
9 Извлекающая пулю сила, Н (кгс)	от 196,2 до 981 (от 20 до 100)
10 Внутренний объем гильзы, см <sup>3</sup> , не менее	0,85

1.1.3 Патроны должны быть безопасными в обращении, а также не должны вызывать при стрельбе задержек и поломок деталей оружия, соответствующего техническим требованиям на него.

1.1.4 Требования к сохранению работоспособности и основных параметров:

1.1.4.1 Патроны в упаковке предприятия-изготовителя должны сохранять работоспособность и основные параметры:

- после воздействия механических факторов при транспортировании любым видом наземного транспорта, при транспортировании авиационным транспортом - в герметизированных отсеках при температурах от минус 50 °С до плюс 50 °С;

- после хранения на складах в состоянии поставки в пределах гарантийных сроков хранения в соответствии с 7.2 настоящих технических условий.

АТТЕСТАЦИЯ ОБ ОБЪЕКТАХ РАБОТЫ  
АТТЕСТАЦИЯ РЕГИОНАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ

ТУ У 29.6.32201889.002-2003

Лист

4

Подп. и дата

Взам. инв.

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

2	Зам	2-2013	Вам	30.10.13
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата